

Séries BLOCK et RH 60

Petits groupes de surpression intégrés entièrement automatiques. Ils comprennent une pompe monophasée, un réservoir à membrane, un pressostat, un manomètre et les accessoires pour être connectés aux installations dans le secteur résidentiel. Les groupes sont totalement assemblés et prêts pour le raccordement hydraulique.

Possibilité de choix entre groupes avec électropompe auto-amorçante (BG) et monocellulaire horizontale (CEA).

Caractéristiques techniques

Débit : jusqu'à 18 m³/h

Hauteur manométrique : jusqu'à 47 m (4,7 bar)

Alimentation : monophasée 50 et 60 Hz

Démarrage moteur : D.O.L. (direct)

Puissance : jusqu'à 1,1 kW

Température maximale de l'eau : de 0°C à +40°C

Type de pompe : pompe horizontale

Commande : par pressostat

Réservoir : Hydrotube horizontal 24 l ou 60 l pour le RH 60

Matériaux

Pompe : acier inoxydable

Réservoir : acier peint

Applications

Surpression de l'eau à usage domestique, petite irrigation et lavages

Pompage de liquides (non agressifs) dans les installations industrielles

Avantages

Confort et souplesse d'utilisation

Entièrement automatique

Ensemble pré-réglé en usine

Evite les démarrages trop fréquents



SÉRIES BLOCK ET RH60, groupes de surpression monophasés équipés d'une pompe de type BG OU CEA

Tableau des performances hydrauliques à 50 Hz

Groupe BLOCK

POMPE TYPE	ALIMENTATION	MOTEUR		ELECTROPOMPE		Q = DÉBIT																		
		P _N kW	* P ₁ kW	* I 220-240 V A	l/min 0	10,0	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	65,0	70,0											
						m ³ /h 0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	3,9	4,2	H = HAUTEUR MANOMÉTRIQUE TOTALE EN MÈTRES DE COLONNE D'EAU									
BGM3	1 ~	0,37	0,67	2,96	36,9	30,6	25,6	21,5	17,7	13,8														
BGM5		0,55	0,91	4,33	40,2	35,7	32,0	28,8	25,7	22,4	18,8													
BGM7		0,75	1,11	5,00	45,4		38,1	34,8	31,7	28,6	25,6													
BGM9		0,9	1,24	5,54	49,6		41,1	37,7	34,8	32,2	29,8	28,6												
BGM11		1,1	1,43	6,47	53,2		45,8	42,5	39,5	36,5	33,5	31,9	30,3											

POMPE TYPE	ALIMENTATION	MOTEUR		ELECTROPOMPE		Q = DÉBIT																	
		P _N kW	* P ₁ kW	* I 220-240 V A	l/min 0	30,0	40,0	60,0	80,0	100,0	120,0	140,0	160,0	180,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	430,0	480,0		
						m ³ /h 0	1,8	2,4	3,6	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	25,8	28,8	
						H = HAUTEUR MANOMÉTRIQUE TOTALE EN MÈTRES DE COLONNE D'EAU																	
CEAM70/3	1 ~	0,37	0,60	2,72	22,0	20,1	19,1	16,6	12,8														
CEAM70/5		0,55	0,97	4,55	31,1	28,8	27,7	24,7	20,2														
CEAM80/5		0,75	1,07	4,87	32,0	30,0	29,3	27,4	24,7	21,0													
CEAM120/3		0,55	0,91	4,33	22,4			18,9	17,5	15,9	14,0	11,8	9,2										
CEAM120/5		0,9	1,39	6,24	31,8			28,2	26,5	24,6	22,4	20,0	17,3										
CEAM210/2		0,75	1,13	5,10	17,7						16,5	16,1	15,6	15,0	14,4	12,6	10,4						
CEAM210/3		1,1	1,48	6,68	20,8						19,7	19,3	19,0	18,5	18,0	16,5	14,4						
CEAM210/4		1,5	1,91	8,60	25,5						24,8	24,5	24,0	23,6	23,0	21,3	19,0						
CEAM370/1		1,1	1,49	6,75	16,3									15,5	15,2	14,3	13,0	11,4	9,4	8,1			
CEAM370/2		1,5	2,05	9,26	20,4										19,1	18,3	17,2	15,8	14,1	13,0	10,8		

Groupe RH60

POMPE TYPE	ALIMENTATION	MOTEUR		ELECTROPOMPE		Q = DÉBIT																		
		P _N kW	* P ₁ kW	* I 220-240 V A	l/min 0	10,0	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	65,0	70,0											
						m ³ /h 0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	3,9	4,2	H = HAUTEUR MANOMÉTRIQUE TOTALE EN MÈTRES DE COLONNE D'EAU									
BGM9	1 ~	0,9	1,24	5,54	49,6		41,1	37,7	34,8	32,2	29,8	28,6												
BGM11		1,1	1,43	6,47	53,2		45,8	42,5	39,5	36,5	33,5	31,9	30,3											

Performances hydrauliques conformes à l'ISO 9906:2012 - Grade 3B (ex ISO 9906:1999 - Annexe A)
 *Valeurs maximum dans la plage de fonctionnement : P₁ = puissance absorbée ; I = intensité absorbée
 Les tableaux indiquent des valeurs pour une pompe en fonctionnement